**榕江县人民医院医疗设备清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 预算价（万元） | 备注 |
| 1 | 极速生物阅读器 | 1台 | 38.5 |  |
| 2 | 过氧化氢低温等离子灭菌器 | 1台 |

**极速生物阅读器技术参数**

1.基本功能:可同时监测压力蒸汽灭菌0.5小时极速生物指示剂和过氧化氢低温等离子体灭菌0.5小时极速生物指示剂。高低温通用管腔生物阅读器

2.培养时间:≤30min，阳性报警最快5min，30min确定阴性。

3.培养孔数:≥10个

4.屏幕尺寸:≥7英寸

5.防尘罩:人机交互使用触摸屏，自带防尘罩，起到防尘避光的效果 ，防止周围环境干扰阅读结果

6.断电保护:断电后，可实现30min持续供电，最长可达3小时

7.打印功能:配置外置打印机，培养结果自动/手动打印，结果具有可追溯性

8.报警系统:设有听觉和视觉报警系统，监测到生物培养结束、操作不当、设备故障时，快速提醒工作人员，不遗落任何关键信息。

9.培养温度:58±2℃

10.破碎功能:配有专用破碎器

11.配置要求：

11.1极速生物阅读器主机:1台

11.2电源适配器:1个

11.3打印机:1台

**过氧化氢低温等离子灭菌器技术参数**

1技术要求

1.1主体

1.1.1总容积：＞170L

1.1.2腔体结构及材质：腔体结构为矩形，提高空间利用率，腔体材质采用优质航空铝材，厚度≥8mm，具有优越的导热性能，保证过氧化氢保持100%气态。

1.1.3电极网材质：铝合金材料,钣金成型，厚度≥2mm。

1.1.4腔体温度控制探头数量：≥1，高精度温度探头，分辨率为0.1℃，准确检测和控制灭菌温度。

1.1.5★主体保温：保温棉采用阻燃纤维及硅胶布材质，具有导热系数低、防火性能好、维修拆装方便、抗老化能力强、无毒环保和外观高档质地柔软等特点。

1.2密封门

1.2.1门数量：≥1，

1.2.2材质：采用优质铝合金，厚度≥20mm。

1.2.3★门开启方式：采用顶杆驱动式电动升降门。

1.2.4★门板加热功能：加热膜数量≥2个，门板温度维持在50±2℃，防止过氧化氢气体冷凝，影响灭菌效果。

1.2.5★门板温度控制探头数量：≥1，高精度温度探头，分辨率为0.1℃，准确检测和控制灭菌温度。

1.2.6门障碍开关：具有门障碍开关功能，当碰触障碍开关时，门自动下降，防止夹伤操作者和夹坏物品。

1.2.7脚踏开关：具有脚踏开门功能，当操作者双手占用时，可用脚控制门的开关。

1.3管路系统

1.3.1真空泵：采用真空度极高且耐H2O2腐蚀的旋片式真空泵。

1.3.2真空泵相序保护器：设有真空泵相序保护器，防止设备供电相序变化，导致真空泵反转向灭菌室反油。

1.3.3★抽空控制阀：采用高真空挡板电磁阀控制抽空管路，泄漏率＜1.3×10-7Pa\*L\*S-1。

1.3.4管路材质：采用304不锈钢卫生级管路和卫生级卡箍连接

1.3.5过氧化氢加注方式：采用卡匣式加注；

1.3.6过氧化氢卡匣：卡匣胶囊式，每个卡匣12个胶囊，H2O2用量误差＜1%，PH＜2.6，54℃放置14d含量下降率＜3.04%，并提供省级以上检测报告。

1.3.7胶囊计数记忆功能：卡匣安装后，自动计算胶囊使用个数，并提示剩余胶囊个数和可运行全循环的次数。

1.3.8胶囊灌装量：≤5ml，误差＜1%。

1.3.9加注控制阀门：采用进口电磁阀，并提供原产地生产证明。

1.3.10过氧化氢提纯功能：具有过氧化氢提纯功能，过氧化氢提纯后浓度大于95%，省级以上检测机构出具的检测报告。

1.3.11★压力传感器数量：产品设置压力传感器数量≥3个，其中检测内室压力传感器≥2个，提纯器和灭菌内室压力传感器独立设置。

1.3.12★灭菌内室压力传感器1：测量范围0~2700Pa，精度0.25%。

1.3.13灭菌内室压力传感器2：测量范围0~101KPa。

1.3.14提纯压力传感器：压力测量范围0~25000Pa，精度0.25%。

1.3.15油雾过滤器：产品具有排气油雾过滤系统，该系统能够回收油雾，避免油雾进入空气中，并通过泵吸力，使泵油回流到泵内重复使用减少油耗。

1.3.16★过氧化氢过滤器：产品具有排气过氧化氢气体过滤系统，周围空气中过氧化氢浓度＜0.6mg/m3。

1.3.17空气过滤器：过滤精度小于等于0.22μm。

1.3.18等离子电源：采用晶体管控制电源，功率≤500W，解析能力强，灭菌后聚四氟乙烯管腔中H2O2残留量＜0.003mg/cm2,不锈钢中残留量＜0.01mg/cm2,提供省级以上检测机构检测报告。系统实时监测电源功率与记录，自动判断与处理电源异常故障。

1.4控制系统

1.4.1PLC：采用PLC控制系统。

1.4.2显示屏：采用5.7寸彩色触摸屏,触摸屏可分辨率为640\*480。

1.4.3打印机：采用微型热敏打印机，打印记录保存5年以上,通讯速率≥19.2Kbps。

1.4.4★显示屏显示内容：温度，压力，时间，循环模式，过程阶段、胶囊使用数量和报警信息等，并提供实际显示屏界面照片。

1.4.5★打印记录内容：能够打印记录：程序名称、灭菌日期、灭菌锅次、灭菌起始结束时间和灭菌过程的压力、温度、阶段时间、电源功率和结束状态等信息，并提供打印样品；

1.5程序系统

1.5.1★程序设置：根据灭菌物品特点，设置多个灭菌程序，具有对医疗器械的表面、管腔的灭菌程序和软式内镜的灭菌程序

1.5.2★软镜循环：具有软式内镜专用灭菌程序，能对内径1mm长度1000mm管腔的软式内窥镜灭菌，并提供省级以上检测机构出具的检测报告。

1.5.3程序运行时间:全循环≤55分钟；软镜循环≤45分钟；快速循环≤26分钟。

1.5.4卡匣信息检测系统：可识别卡匣生产批次、日期、类型和防伪信息。

1.5.5倒计时显示：具有倒计时显示功能，可根据装载情况自动调整剩余时间，能够使操作者更加合理的安排工作时间。

1.6整体参数

1.6.1性能指标

1.6.2灭菌能力：聚四氟乙烯管腔直径1mm,长度1000mm；不锈钢管腔PS-200X:直径0.8mm,长度300mm，提供省级以上机构有效期内灭菌效果检测报告。

1.6.3电磁兼容检测：提供省级以上检测机构电磁兼容检测报告；

1.6.4毒理学检测：灭菌后对细胞无毒性，确保对病员及操作人员无残留危害，提供省级以上检测机构检测报告；